

## HC 2300 CNC

**Pressa automatica orizzontale a controllo numerico, ideale per la produzione in serie di tubi flessibili di tutti i diametri.**



### CARATTERISTICHE TECNICHE

- **DIMENSIONE TUBO:** da ¼" fino a 2" 6 spirali incluso gamma Megasprial
- **FORZA DI PRESSATURA:** 230 Tonnellate
- **APERTURA MASSIMA:** codice morsetto + 80
- **REGOLAZIONE:** controllo numerico
- **AUTOMAZIONE:** due programmi di lavoro ( automatico e manuale ) gestiti da PLC con interfaccia utente di immediata interpretazione e programmazione. Rilevazione della quota lavoro mediante trasduttore lineare e gestione del programma di lavoro da valvola a comando elettrico. Regolazione centesimale della corsa di lavoro.
- **VELOCITA' DI FUNZIONAMENTO:** avvicinamento rapido ( 14 mm/ sec. ), freno, pressatura a bassa velocità ( 2,5 mm/sec. ), sosta in quota e ritorno rapido.
- **MOTORE:** asincrono trifase 380V 5.5 Kw 50Hz
- **COMANDI:** a pulsante, a pedale, con battuta posteriore
- **MORSETTI:** n° 13 serie complete composte da 8 morsetti facilmente sostituibili
- **RANGE:** ( mm ) ø 8-10, ø 10-13, ø 13-16, ø 16-19, ø 19-22, ø 22-26, ø 26-30, ø 30-36, ø 36-40, ø 40-45, ø 45-50, ø 50-55, ø 55-60, ø 60-65, ø 65-70, ø 70-75, ø 75-80.
- **MARCATURA DELLE BOCCOLE:** possibilità su tutti i diametri
- **INGOMBRO(mm):** 650 x 780 h. 1600
- **PESO:** 900 Kg + 75,6 Kg di olio
- **OPTIONAL:**
  1. Serie di morsetti ø08 ø10 ø13 ø75
  2. Telecamera e monitor per visualizzare all'operatore la zona di lavoro da qualsiasi posizione
  3. Morsetti UNIFIT MB
  4. Battuta posteriore
  5. Illuminazione zona lavoro
  6. Morsetti marcatori secondo Normativa Europea DIN 20066/ EN853
  7. Sistema di controllo della forza di pressatura